

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ТИПА 14

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 14.
Design and dimensionsГОСТ
25399—90

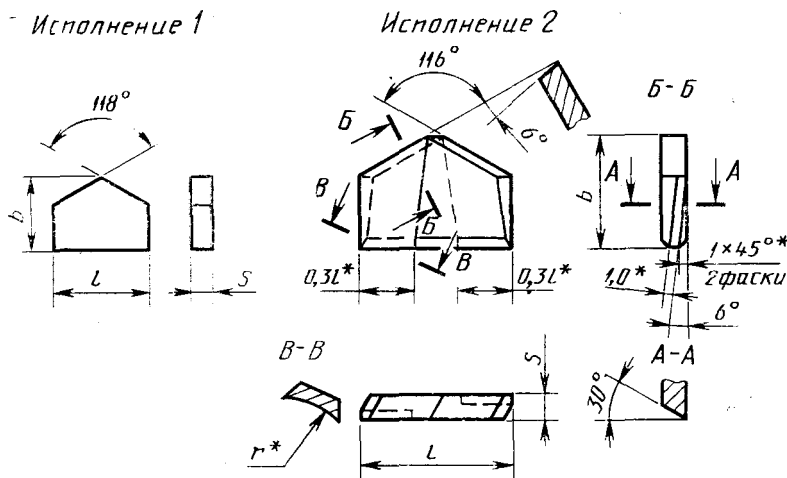
(СТ СЭВ 127—74)

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для спиральных сверл и сверл с прямыми канавками.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размеры для пресс-форм.

Примечание. Закругление на передней грани плавно уменьшается от основания до нуля у вершины.

Размеры в мм

Обозначение пластин	Исполнение	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу	
14011	1	5,5	5,6	0,9	—	№ 4, № 10	№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14131		6,0	6,0	1,0		№ 4, № 10	№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14031				№ 4, № 10		№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6		
14051		6,5	6,3	1,4		№ 4, № 10	№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14071		7,0		№ 4, № 10		№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6		
14091		7,5		№ 4, № 10		№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6		
14111		8,0	7,1	1,6		№ 4, № 10	№ 2, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14151		8,5				№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14251		9,0	8,0	1,7		№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14171				2,0		№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14271		9,5	8,0	1,7		№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14191				2,0		№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14211						№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6	
14291		2	10,0	9,0		1,7	№ 10	№ 2, № 4, № 8, № 9, № 11	№ 6
14312			10,8				№ 4, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2
14332	11,8		10,0	2,0	3,5	№ 4, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2	
14352	13,0		11,0	2,5		№ 4, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2	
14372	14,0		12,0			№ 4, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2	

Размеры в мм

Обозначение пластины	Исполнение	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу	
14392	2	15,0	13,0	2,5	3,5	№ 4, № 10	№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2	
14412		16,0	14,0	3,0		5,0	№ 4, № 10	№ 6, № 9, № 11	№ 2, № 8
14432		17,0	15,0				№ 4, № 10	№ 6, № 9, № 11	№ 2, № 8
14452		18,0	16,0		№ 4, № 10		№ 6, № 9, № 11	№ 2, № 8	
14472		19,0	17,0		№ 4, № 10		№ 6, № 9, № 11	№ 2, № 8	
14492		20,0	18,0		№ 4, № 10		№ 6, № 8, № 9, № 11	№ 2	
14512		21,0			3,5		№ 4, № 10	№ 6, № 9, № 11	№ 2, № 8
14532		22,0			4,0		№ 4, № 9, № 10	№ 6, № 11	№ 2, № 8
14552		23,0					№ 4, № 9, № 10	№ 6, № 11	№ 2, № 8
14572		24,0					№ 4, № 9, № 10	№ 6, № 11	№ 2, № 8
14592		25,0		8,0	№ 4, № 9, № 10	№ 6, № 11	№ 2, № 8		
14612		26,0	20,0		4,5	№ 9, № 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8	
14632		27,5	22,0		5,0	№ 9, № 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8	
14652		28,5				№ 9, № 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8	
14672		29,5				№ 9, № 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8	
14692		30,5	№ 9, № 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8				

Размеры в мм

Обозначение пластин	Исполнение	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу		
14712	2	31,5	22,0	5,0	8,0	№ 9, № 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8		
14732		33,5				№ 10	№ 4, № 6, № 9, № 11	№ 2, № 8		
14752		36,5	24,0			№ 10	№ 4, № 6, № 9, № 11	№ 2, № 8		
14772		39,5				№ 10	№ 4, № 6, № 9, № 11	№ 2, № 8		
14792		42,0				№ 10	№ 4, № 6, № 9, № 11	№ 2, № 8		
14812		44,0	26,0			№ 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8, № 9		
14832		47,0				6,0	10,0	№ 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8, № 9
14852		50,0						№ 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8, № 9
14872		52,0	28,0					№ 10	№ 4, № 6, № 11	№ 2, № 8, № 9

Примечание. Пластины повышенной степени точности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по специальному заказу.

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6, № 4 — Т5К10, № 6 — ТТ7К12, № 8 — ВК6-М, ВК6-ОМ, № 9 — ВК6, № 10 — ВК8, № 11 — ВК10-ХОМ.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава					
	Т15К6	Т5К10	ТТ17К12	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
14011	0,26	0,29	0,30	0,34	0,34	0,34
14131	0,34	0,38	0,40	0,45	0,44	0,44
14031	0,49	0,55	0,56	0,63	0,62	0,62
14051	0,52	0,58	0,60	0,68	0,67	0,67
14071	0,65	0,64	0,76	0,85	0,84	0,85
14091	0,70	0,79	0,82	0,92	0,91	0,92
14111	0,86	0,96	0,99	1,12	1,10	1,11
14151	0,90	1,01	1,04	1,17	1,16	1,17
14251	1,14	1,29	1,33	1,51	1,49	1,50
14171	1,36	1,53	1,58	1,78	1,75	1,76
14271	1,18	1,34	1,39	1,57	1,55	1,56
14191	1,42	1,59	1,64	1,85	1,82	1,83
14211	1,60	1,78	1,84	2,07	2,04	2,05
14291	1,43	1,63	1,68	1,89	1,87	1,88
14312	1,12	1,28	1,32	1,49	1,47	1,48
14332	1,59	1,80	1,86	2,10	2,08	2,09
14352	2,27	2,57	2,66	3,00	2,96	2,98
14372	2,66	3,02	3,12	3,52	3,48	3,50

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава					
	Т15К6	Т5К10	ТТ17К12	ВК6-ОМ, ВК6-М, ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ
14392	3,08	3,49	3,61	4,07	4,02	4,05
14412	4,14	4,70	4,85	5,48	5,41	5,45
14432	5,04	5,72	5,90	6,67	6,59	6,64
14452	5,56	6,31	6,51	7,36	7,27	7,32
14472	6,19	7,03	7,25	8,19	8,09	8,15
14492	7,88	8,95	9,23	10,40	10,30	10,37
14512	8,22	9,33	9,63	10,90	10,80	10,87
14532	8,54	6,69	10,00	11,20	11,20	11,28
14552	9,93	11,30	11,60	13,10	13,00	13,09
14572	10,30	11,70	12,00	13,60	13,40	13,49
14592	14,20	16,10	16,60	18,80	18,60	18,73
14612	14,60	16,60	17,20	19,40	19,20	19,35
14632	15,30	17,30	17,90	20,20	19,90	20,04
14652	15,70	17,80	18,40	20,80	20,50	20,64
14672	19,70	22,40	23,10	26,10	25,80	25,98
14692	20,20	23,00	23,70	26,80	26,50	26,68
14712	20,80	23,50	24,30	27,50	27,10	27,29
14732	24,20	27,50	28,30	32,00	31,60	31,82
14752	25,50	29,00	29,90	33,80	33,40	33,63
14772	25,80	29,20	30,20	34,10	33,70	33,93
14792	37,90	43,00	44,40	50,00	49,50	49,85
14812	39,10	44,10	45,80	52,00	51,00	51,35
14832	40,70	46,20	47,70	54,00	53,00	53,40
14852	47,00	53,00	55,00	62,00	61,00	61,43
14872	69,00	78,00	80,00	91,00	90,00	90,60

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник; канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2760

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25399—82

5. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 127—74

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3