

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И КОНЦОМ ПОД ПЯТУ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ
13431—68***

Конструкция и размеры

Point for foot pressure screws with handle for machine retaining devices. Design and sizes

Взамен
ГОСТ 3386—57
в части типа Б,
ГОСТ 3387—57
в части типа Б

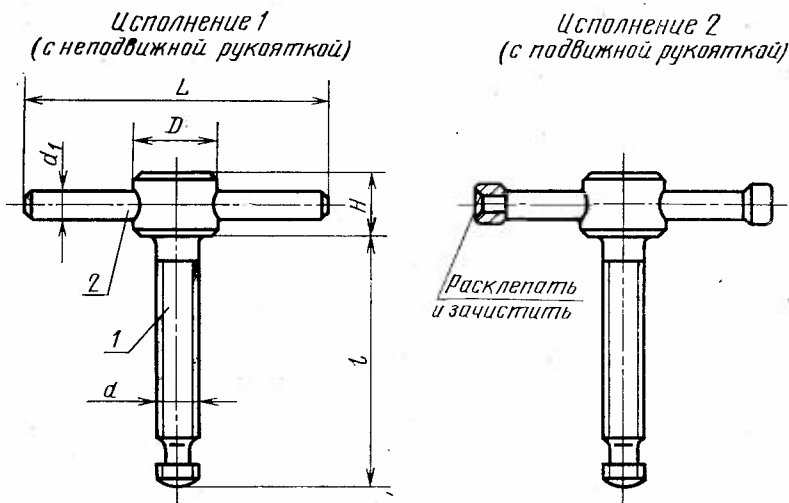
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и концом под пяту должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68		Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	Количество	
												1	1
												Обозначение деталей	
7006-0501		1	M6	25	10	12	5	50	0,020	7006-0801H7	5m6×50	—	
0502		2							32	0,022	0801	—	7061-0311
0503		1								40	0,022	0802H7	5m6×50
0504		2		50							0,024	0802	—
0505		1							50		0,024	0803H7	5m6×50
0506		2								50	0,026	0803	—
0507		1		50							0,025	0804H7	5m6×50
0508		2							50		0,027	0804	—
0509		1								M8	32	12	16
0510		2	40	0,042	0805	—	0314						
0511		1		50	0,043	0806H7	6m6×60	—					
0512		2			50	0,045	0806	—	0314				
0513		1	50			0,046	0807H7	6m6×60	—				
7006-0514		2		50		0,048	7006-0807	—	7061-0314				

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка					
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68			
													Количество		
										1	1				
Обозначение деталей															
7006-0515		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0808H7	6m6×60	—			
0516		2											0,051	0808	—
0517		1	M10	40	14	18	8	80	0,075	0809H7	8m6×80	—			
0518		2										0,079	0809	—	0319
0519		1		50							0,080	0810H7	8m6×80	—	
0520		2									0,084	0810	—	0319	
0521		1		60							0,085	0811H7	8m6×80	—	
0522		2									0,089	0811	—	0319	
0523		1		80							0,095	0812H7	8m6×80	—	
0524		2									0,099	0812	—	0319	
0525		1	M12	50	18	20	10	100	0,132	0813H7	10m6×100	—			
0526		2									0,139	0813	—	0325	
0527		1							60			0,139	0814H7	10m6×100	—
7006-0528		2										0,146	7006-0814	—	7061-0325

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
										Обозначение деталей		
7006-0529		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0815H7	10m6×100	—
0530		2							0,161	0815	—	7061-0325
0531		1		100					0,169	0816H7	10m6×100	—
0532		2							0,246	0816	—	0325
0533		1	M16	60	20	24	12	120	0,239	0817H7	12m6×120	—
0534		2						125	0,254	0817	—	0331
0535		1		80				120	0,266	0818H7	12m6×120	—
0536		2						125	0,281	0818	—	0331
0537		1	100	100	20	24	12	120	0,294	0819H7	12m6×120	—
0538		2						125	0,309	0819	—	0331
0539		1		120				120	0,322	0820H7	12m6×120	—
0540		2						125	0,337	0820	—	0331
0541		1	140	140	20	24	12	120	0,350	0821H7	12m6×120	—
7006-0542		2						125	0,365	7006-0821	—	7061-0331

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0543		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0822H7	12m6×120	—
0544		2						125	0,245	0822	—	7061-0331
0545		1		80				120	0,255	0823H7	12m6×120	—
0546		2						125	0,270	0823	—	0331
0547		1		100				120	0,279	0824H7	12m6×120	—
0548		2						125	0,294	0824	—	0331
0549		1		120				120	0,303	0825H7	12m6×120	—
0550		2						125	0,318	0825	—	0331
0551		1		140				120	0,327	0826H7	12m6×120	—
0552		2						125	0,342	0826	—	0331
0553		1	M20	80	28	30	16	160	0,538	0827H7	16m6×160	—
0554		2						160	0,566	0827	—	0345
0555		1		100				160	0,580	0828H7	16m6×160	—
7006-0556		2						160	0,608	7006-0828	—	7061-0345

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0557		1	M20	120	28	30	16	160	0,622	7006-0829H7	16m6×160	—
0558		2							0,650	0829	—	7061-0345
0559		1							0,664	0830H7	16m6×160	—
0560		2							0,692	0830	—	0345
0561		1	160	0,706					0831H7	16m6×160	—	
0562		2		0,734					0831	—	0345	
0563		1	80	0,532					0832H7	16m6×160	—	
0564		2		0,560					0832	—	0345	
0565		1	Трап 20×4	100					0,572	0833H7	16m6×160	—
0566		2							0,600	0833	—	0345
0567		1							0,612	0834H7	16m6×160	—
0568		2							0,640	0834	—	0345
0569		1	140	0,652	0835H7	16m6×160	—					
7006-0570		2		0,680	7006-0835	—	7061-0345					

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка									
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68							
													Количество						
										1	1								
Обозначение деталей																			
7006-0571		1	Трап 20×4	160		30				0,692	7006-0836H7	16m6×160	—						
0572		2														0,720	0836	—	7061-0345
0573		1	M24	80	28	35	16	160		0,652	0837H7	16m6×160	—						
0574		2														0,680	0837	—	0345
0575		1		100												0,712	0838H7	16m6×160	—
0576		2														0,740	0838	—	0345
0577		1		120												0,772	0839H7	16m6×160	—
0578		2														0,800	0839	—	0345
0579		1		140												0,832	0840H7	16m6×160	—
0580		2														0,860	0840	—	0345
0581		1		160												0,892	0841H7	16m6×160	—
0582		2														0,920	0841	—	0345
0583		1		180												0,952	0842H7	16m6×160	—
7006-0584		2														0,980	7006-0842	—	7061-0345

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка							
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68					
													Количество				
										1	1						
Обозначение деталей																	
7006-0585		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,675	7006-0843H7	16m6×160	—					
0586		2							0,703	0843	—	7061-0345					
0587		1		100					0,743	0844H7	16m6×160	—					
0588		2							0,771	0844	—	0345					
0589		1		120					0,811	0845H7	16m6×160	—					
0590		2							0,839	0845	—	0345					
0591		1		140					0,879	0846H7	16m6×160	—					
0592		2							0,907	0846	—	0345					
0593		1		160					0,947	0847H7	16m6×160	—					
0594		2							0,975	0847	—	0345					
0595		1		180					1,015	0848H7	16m6×160	—					
0596		2							1,043	0848	—	0345					
0597		1		M30					100	36	40	20	200	1,226	0849H7	20m6×200	—
7006-0598		2												1,124	7006-0849	—	7061-0359

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка						
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68				
													Количество			
										1	I					
Обозначение деталей																
7006-0599		1	M30	120	36	40	20	200	1,323	7006-0850H7	20m6×200	—				
0600		2							1,221	0850	—	7061-0359				
0601		1							140	1,410	0851H7	20m6×200	—			
0602		2								1,308	0851	—	0359			
0603		1								160	1,516	0852H7	20m6×200	—		
0604		2									1,414	0852	—	0359		
0605		1									180	1,613	0853H7	20m6×200	—	
0606		2										1,511	0853	—	0359	
0607		1										200	1,710	0854H7	20m6×200	—
0608		2											1,608	0854	—	0359
0609		1	100	1,255	0855H7	20m6×200	—									
0610		2		1,153	0855	—	0359									
0611		1		120	1,359	0856H7	20m6×200	—								
7006-0612		2			1,257	7006-0856	—	7061-0359								

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка								
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68						
													Количество					
										1	1							
Обозначение деталей																		
7006-0613		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,463	7006-0857H7	20m6×200	—						
0614		2							1,361	0857	—	7061-0359						
0615		1							160	36	40	1,566	0858H7	20m6×200	—			
0616		2										1,464	0858	—	0359			
0617		1										180	36	40	1,670	0859H7	20m6×200	—
0618		2													1,568	0859	—	0359
0619		1		200	36	40									1,774	0860H7	20m6×200	—
0620		2													1,672	0860	—	0359
0621		1							120	45	50				1,833	0861H7	20m6×200	—
0622		2													1,731	0861	—	0359
0623		1										140	45	50	1,971	0862H7	20m6×200	—
0624		2													1,869	0862	—	0359
0625		1	160	45	50	2,109	0863H7	20m6×200							—			
7006-0626		2				2,007	7006-0863	—							7061-0359			

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка						
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68				
													Количество			
										1	1					
Обозначение деталей																
7006-0627		1	М36	180	45	50	20	200	2,246	7006-0864H7	20m6×200	—				
0628		2							200	2,144	0864	—	7061-0359			
0629		1								220	2,384	0865H7	20m6×200	—		
0630		2									250	2,282	0865	—	0359	
0631		1										120	2,521	0866H7	20m6×200	—
0632		2											140	2,419	0866	—
0633		1		155										2,728	0867H7	20m6×200
0634		2							160					2,626	0867	—
0635		1								Трап 40×6				2,129	0868H7	20m6×200
0636		2									200			2,027	0868	—
0637		1										200		2,298	0869H7	20m6×200
0638		2											200	2,196	0869	—
0639		1	200	2,467	0870H7	20m6×200	—									
7006-0640		2		200	2,365	7006-0870	—	7061-0359								

Размеры в мм

Обозначение винтов	Примечание	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
										Обозначение деталей			
7006-0641		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,635	7006-0871Н7	20m6×200	—	
0642		2							2,533	0871	—	7061-0359	
0643		1							200	2,804	0872Н7	20m6×200	—
0644		2								2,702	0872	—	0359
0645		1		220					2,973	0873Н7	20m6×200	—	
0646		2							2,871	0873	—	0359	
0647		1		250					3,226	0874Н7	20m6×200	—	
0648		2							3,124	0874	—	0359	
0649		1	М42	120	2,225	0875Н7	20m6×200	—					
0650		2			2,123	0875	—	0359					
0651		1			140	2,412	0876Н7	20m6×200	—				
0652		2				2,310	0876	—	0359				
0653		1				160	2,600	0877Н7	20m6×200	—			
7006-0654		2			2,498		7006-0877	—	7061-0359				

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка											
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68									
													Количество								
										1	1										
Обозначение деталей																					
7006-0655		1	M42	180	45	55	20	200	2,788	7006-0878H7	20m6×200	—									
0656		2							200	220	2,686	0878	—	7061-0359							
0657		1									250	250	2,975	0879H7	20m6×200	—					
0658		2											2,873	0879	—	0359					
0659		1											3,163	0880H7	20m6×200	—					
0660		2		3,061									0880	—	0359						
0661		1		M48					160	50			60	25	250	3,444	0881H7	20m6×200	—		
0662		2									200	250				3,342	0881	—	0359		
0663		1														250	250	3,688	0882H7	25m6×250	—
0664		2																200	250	3,523	0882
0665		1	250		250	4,188	0883H7	25m6×250												—	
0666		2				250	250	4,023	0883											—	0373
0667		1						250	250		4,810	0884H7								25m6×250	—
7006-0668		2									250	250				4,645	7006-0884			—	7061-0373

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68		Дет. 2. Рукоятка		
										1	1	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70		Рукоятка по ГОСТ 13447-68
												Количество		
												Обозначение деталей		
7006-0669		1	M48	320	50	60	25	250	5,684	7006-0885H7	25m6×250	—		
0670		2							5,519	0885	—	7061-0373		
0671		1							160	3,763	0886H7	25m6×250	—	
0672		2								3,598	0886	—	0373	
0673		1							200	4,386	0887H7	25m6×250	—	
0674		2								4,221	0887	—	0373	
0675		1							Тран 50×8	250	4,938	0888H7	25m6×250	—
0676		2									4,773	0888	—	0373
0677		1									5,850	0889H7	25m6×250	—
7006-0678		2							320					5,685

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и концом под пята исполнения 1, размерами $d=М6$, $l=25$ мм:

Винт 7006-0501 ГОСТ 13431—68

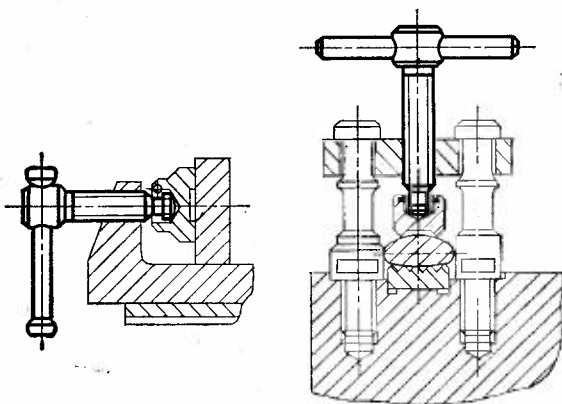
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**Примеры применения нажимных винтов
с рукояткой и концом под пята**



Изменение № 2 ГОСТ 13431—68 Винты нажимные с рукояткой и концом под пята для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Таблица. Графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13431—68)

графа — «Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68». Заменить поле допуска: Н7 на К7;

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».

Стандарт дополнить пунктом — 3: «3. Примеры применения нажимных винтов с рукояткой и концом под пату указаны в приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)