

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper
claw-ended shank for end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ 13042-83

Взамен
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

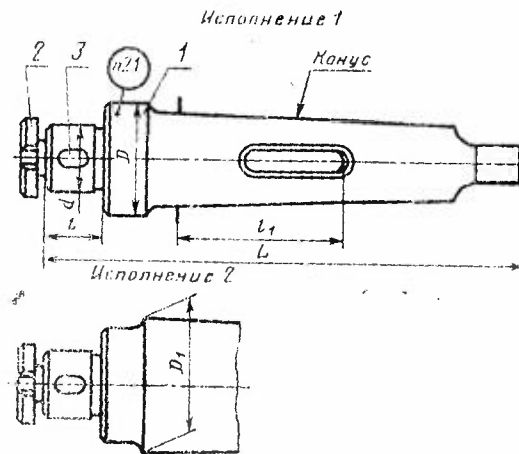
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Код. 1	Винт ГОСТ 13039-83 Код. 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Код. 1
6220-0239		1	Морзе 4	16	16	58,5	160	36	—	0,64	Обозначения деталей		
6220-0241	6220-0239/001										6000-0011	4×4×10	
6220-0242	6220-0241/001												
6220-0243	6220-0242/001										4×4×22		
6220-0244	6220-0243/001			6000-0012	6×6×14								
6220-0245	6220-0244/001												
				22	18	58,5	160			0,75	6220-0245/001		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- ние- мость	Исполнение	Обозначе- ние конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
											Корпус Код. 1	Внут. ГОСТ 13039-83 Код. 1	Шпунка ГОСТ 23360-78 Код. 1	
												Обозначения деталей		
6220-0246				22	36	58,5	180	36		0,74	6220-0246/001	6000-0012	6×6×32	
6220-0247						60*				0,76	6220-0247/001			
6220-0248					22	58,5	170			0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16	
6220-0249				27		60*		40		0,82	6220-0249/001			
6220-0251		1	Морзе 4	45		58,5	190			0,88	6220-0251/001			
6220-0252						60*				0,89	6220-0252/001	6000-0014	7×7×40	
6220-0253					26	58,5	170			0,91	6220-0253/001			
6220-0254				32		60*		46		0,92	6220-0254/001			
6220-0255					60	58,5	210			1,22	6220-0255/001			
6220-0256						60*				1,23	6220-0256/001	6000-0011	4×4×10	
6220-0257				16	16	63,5				1,39	6220-0257/001			
6220-0258						75*	190			1,40	6220-0258/001	6000-0012	6×6×14	
6220-0259					18	63,5		36		1,41	6220-0259/001			
6220-0261		2		22		75*				1,42	6220-0261/001			
6220-0262					36	63,5	210		44,7	1,48	6220-0262/001	6000-0013	7×7×16	
6220-0263						75*				1,49	6220-0263/001			
6220-0264					22	63,5	200			1,56	6220-0264/001	6000-0013	7×7×40	
6220-0265				27		75*		40		1,57	6220-0265/001			
6220-0266			5	45		63,5	220			1,62	6220-0266/001			
6220-0267						75*				1,63	6220-0267/001	6000-0014	8×7×20	
6220-0268					26	63,5	210			1,78	6220-0268/001			
6220-0269				32		75*		46		1,79	6220-0269/001	6000-0015	10×8×22	
6220-0271					60	63,5	240			1,95	6220-0271/001			
6220-0272		1	Морзе			75*				1,96	6220-0272/001			
6220-0273					28	63,5	210			1,95	6220-0273/001	6000-0015	10×8×56	
6220-0274				40		75*		56		1,96	6220-0274/001			
6220-0275					60	63,5	240			2,11	6220-0275/001	6000-0013	7×7×16	
6220-0276						75*				2,13	6220-0276/001			
6220-0277					22	57	260			4,07	6220-0277/001			
6220-0278				27		85*		40		4,03	6220-0278/001	6000-0014	8×7×20	
6220-0279					45	57	280			4,14	6220-0279/001			
6220-0281			6			85*				4,11	6220-0281/001	6000-0014	8×7×56	
6220-0282					26	57	260		63,8	4,17	6220-0282/001			
6220-0283				32		85*		46		4,14	6220-0283/001			
6220-0284		2			60	57	300			4,37	6220-0284/001	6000-0015	10×8×22	
6220-0285						85*				4,44	6220-0285/001			
6220-0286				40	28	57	270	56		4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22	
6220-0287						85*				4,47	6220-0287/001			

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1
Обозначение деталей													
6220-0288		2	Морзе	6	40	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56
6220-0289	85*					6220-0289/001							
6221-0036			Метрический	80	32	26	280	46	80,4	7,93	6221-0036/001	6000-0014	8×7×20
6221-0037	100*					6221-0037/001							
6221-0038	64					6221-0038/001							
6221-0039	100*					6221-0039/001							
6221-0041	28				64	280	56	7,07	6221-0041/001	6000-0015	10×8×22		
6221-0042	100*				6221-0042/001								
6221-0043	64				310	7,33			6221-0043/001				
6221-0044	100*				310	7,26			6221-0044/001				

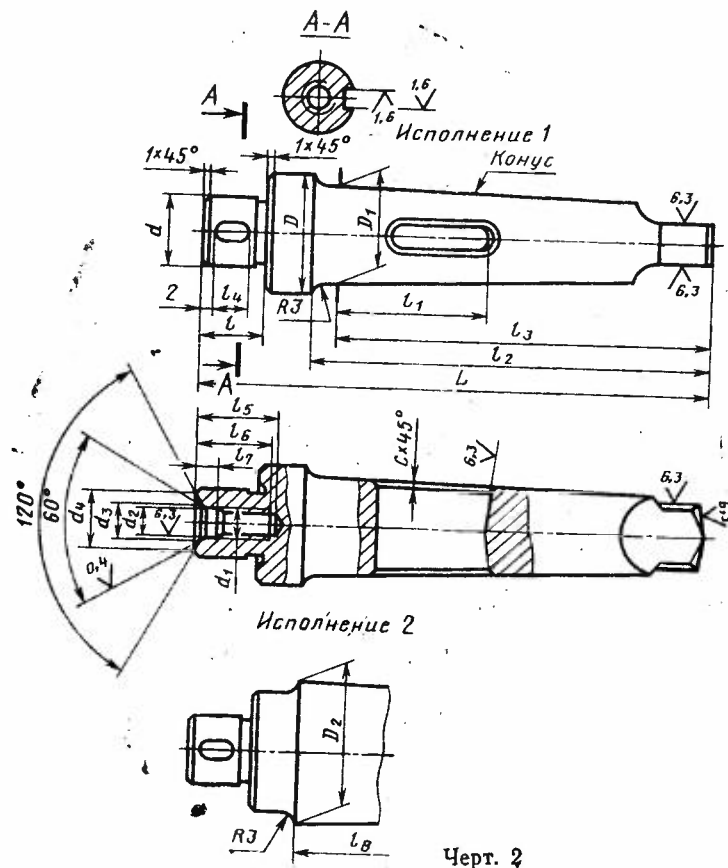
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	c	Масса, кг, не более
6220-0239/001	1	Морзе	4	16	58,5	160	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2	128	117,5	10	20	18	4,5	—	1,0	0,63
6220-0241/001					60,0											0,64						
6220-0242/001				28	58,5	175					22	0,69										
6220-0243/001					60,0						0,71											
6220-0244/001				22	18	58,5					160	14	0,72									
6220-0245/001						60,0						0,74										
6220-0246/001					36	58,5					180	32	0,71									
6220-0247/001						60,0						0,72										
6220-0248/001				27	22	58,5					170	40	M12			13,0	15,0	17,0	16			0,76
6220-0249/001						60,0													0,77			
6220-0251/001			45		58,5	190	40	0,82														
6220-0252/001				60,0	0,83																	
6220-0253/001			32	26	58,5	170	46	M16	17,0	20,0	22,0	20	0,82									
6220-0254/001					60,0							0,81										
6220-0255/001				60	58,5	210						56	1,09									
6220-0256/001					60,0							1,11										
6220-0257/001					1,11																	
6220-0258/001			5	16	63,5	190	44,399	44,7	M8	8,5	10,5	11,2	10	20	18	4,5	1,38					
6220-0259/001					75,0								1,39									
6220-0261/001				18	63,5	36				14	1,38											
6220-0262/001	75,0	1,39																				
6220-0263/001	36	63,5		210	32	1,45																
6220-0264/001		75,0			1,46																	
6220-0235/001	27	22		63,5	200	40				M12	13,0	15,0	17,0	16	1,51							
6220-0265/001				75,0										1,52								
6220-0267/001		45	63,5	220	40		1,56															
6220-0268/001	75,0		1,57																			
6220-0269/001	1	32	26	63,5	210	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	149,5	20	32	29	8,0	—	1,67		
6220-0271/001				75,0											1,68							
			60	63,5	240											56						1,82

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	c	Масса, кг, не более																							
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	149,5	56	32	29	8,0	—	1,6	1,83																							
6220-0273/001				28	63,5	210	56			22	38	35	10,0			1,75																													
6220-0274/001				40	75,0	240	M20			21,0	26,0	30,0	56			38	35	10,0	1,76																										
6220-0275/001			60	63,5	240	56	38			35	10,0	1,89																																	
6220-0276/001			60	75,0	240	56	38			35	10,0	1,91																																	
6220-0277/001	2	Морзе	27	22	57,0	260	40	63,348	63,8	M12	13,0	15,0	17,0	—	—	16	25	23	6,0	—	—	4,02																							
6220-0278/001				85,0	260	40										16						25	23	6,0	3,99																				
6220-0279/001				45	57,0	280										M16						17,0	20,0	22,0	40	25	23	6,0	4,08																
6220-0281/001				45	85,0	280										M16						17,0	20,0	22,0	40	25	23	6,0	4,05																
6220-0282/001			6	32	26	57,0	260			46	63,348	63,8	M16			17,0	20,0	22,0	210,0			—	—	20	32	29	8,0	218	2,0	4,06															
6220-0283/001					85,0	260	46																	20						32	29	8,0	4,03												
6220-0284/001				60	57,0	300	M20																	21,0						26,0	30,0	56	38	35	10,0	4,24									
6220-0285/001				60	85,0	300	M20																	21,0						26,0	30,0	56	38	35	10,0	4,31									
6220-0286/001				40	28	57,0	270																	56						—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	38	35	10,0	—	—	4,32
6220-0287/001						85,0	270																																56						22
6220-0288/001			60			57,0	300			M20	21,0	26,0	30,0			56	38	35	10,0			4,45																							
6220-0289/001			60			85,0	300			M20	21,0	26,0	30,0			56	38	35	10,0			4,41																							
6221-0036/001			Метрический	80	32	26	64,0			280	46	80,000	80,4			M16	17,0	20,0	22,0			220,0	—	20	32	29	8,0	228	2,5	6,84															
6221-0037/001						100,0	280			46														20						32	29	8,0	6,79												
6221-0038/001	60	64,0				310	M20	21,0	26,0	30,0				56	38					35	10,0			6,99																					
6221-0039/001	60	100,0				310	M20	21,0	26,0	30,0				56	38					35	10,0			6,94																					
6221-0041/001	40	28			64,0	280	56	—	—	—	—			—	—	—	—	—	22	38	35			10,0	—	—	7,09																		
6221-0042/001					100,0	280													56								22			38	35	10,0	6,94												
6221-0043/001					60	64,0													310								M20			21,0	26,0	30,0	56	38	35	10,0	7,11								
6221-0044/001					60	100,0													310								M20			21,0	26,0	30,0	56	38	35	10,0	7,04								

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
 - 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
 - 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
 - 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
 - 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
 - 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
 - 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
 - 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-