

ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры
 Guides. Design and dimensions

ГОСТ
 26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

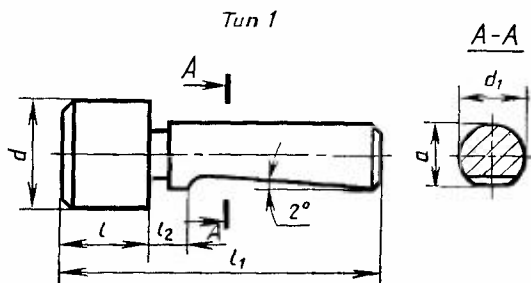
1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

2. Цапфы — изготавливают типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.



Черт. 1



Таблица 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a -0,1	l	l_1 , не более	l_2
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3
6020-0522			5,5				
6020-0523			5,8				
6020-0524			6,4		6	26	
6020-0525			6,6				
6020-0526			7,0				
6020-0527			8,4		7	27	
6020-0528			9,0				
6020-0529			5		6,4	4,6	
6020-0531		6,6					
6020-0532		7,0					
6020-0533		8,4		7	30		
6020-0534		9,0					
6020-0535		10,0					
6020-0536		10,5		8	31		
6020-0537		11,0					
6020-0538		12,0					
6020-0539		13,0	10	33			
6020-0541		(13,5)					
6020-0542		14,0					
6020-0543		6	8,4	5,5	7	35	
6020-0544			9,0				
6020-0545			10,0				
6020-0546			10,5		8	36	
6020-0547			11,0				
6020-0548			12,0				
6020-0549			13,0		10	38	
6020-0551			(13,5)				
6020-0552			14,0				
6020-0553		(14,5)	10	38			
6020-0554		15,0					
6020-0555		(15,5)					
6020-0556		16,0	8	40			
6020-0557		8			10,5	7,5	8

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 17	d с8	a —0,1	l	l_1 не более	l_2
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5
6020-0559			12,0				
6020-0561			13,0				
6020-0562			(13,5)				
6020-0563			14,0				
6020-0564			(14,5)		10	42	
6020-0565			15,0				
6020-0566			(15,5)				
6020-0567			16,0				
6020-0568			(16,5)				
6020-0569			17,0		12	44	
6020-0571			(17,5)				
6020-0572			18,0				
6020-0573			(18,5)				
6020-0574			19,0				
6020-0575		20,0	10	50	5		
6020-0576		15,0					
6020-0577		15,0					
6020-0578		(15,5)					
6020-0579		(15,5)					
6020-0581		16,0					
6020-0582		16,0					
6020-0583		(16,5)					
6020-0584		(16,5)					
6020-0585		17,0					
6020-0586		17,0					
6020-0587		(17,5)					
6020-0588		(17,5)					
6020-0589		18,0					
6020-0591		18,0					
6020-0592		(18,5)					
6020-0593		(18,5)					
6020-0594		19,0					
6020-0595		19,0					

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a —0,1	l	J_1 , не более	l_2
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5
6020-0597			20,0		102	45	
6020-0598			21,0		52	5	
6020-0599			21,0		102	45	
6020-0601			22,0		55	5	
6020-0602			22,0		105	45	
6020-0603			23,0		55	5	
6020-0604			23,0		105	45	
6020-0605			24,0		55	5	
6020-0606			24,0		105	45	
6020-0607			25,0		55	5	
6020-0608			25,0		105	45	
6020-0609			26,0		18	58	6
6020-0611			26,0		108	45	
6020-0612			12		19,0	11,3	12
6020-0613		20,0		15	65		
6020-0614		21,0					
6020-0615		22,0					
6020-0616		23,0					
6020-0617		24,0					
6020-0618		25,0		18	68		6
6020-0619		26,0					
6020-0621		28,0					
6020-0622		30,0					
6020-0623		31,0					
6020-0624		32,0		22	72		
6020-0625		33,0		12	112		46
6020-0626		19,0					
6020-0627		20,0					
6020-0628		21,0					
6020-0629		22,0	15			115	
6020-0631		23,0					
6020-0632		24,0					
6020-0633		13	25,0	12,2			

Продолжение табл. 1

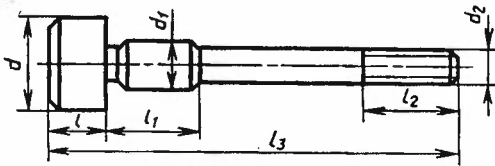
мм

Обозначение цалф	Приме- няемость	d_1 f7	d e8	a -0.1	l	l_1 , не более	l_2
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46
6020-0635			28,0				
6020-0636			30,0				
6020-0637			31,0		22		
6020-0638			32,0				
6020-0639			33,0				
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6
6020-0642			25,0		118	46	
6020-0643			26,0		78	6	
6020-0644			26,0		118	46	
6020-0645			28,0		78	6	
6020-0646			28,0		118	46	
6020-0647			30,0		78	6	
6020-0648			30,0		118	46	
6020-0649			31,0		78	6	
6020-0651			31,0		118	46	
6020-0652			32,0		82	6	
6020-0653			32,0		122	46	
6020-0654			33,0		82	6	
6020-0655			33,0		122	46	
6020-0656			34,0		82	6	
6020-0657			34,0		122	46	
6020-0658			35,0		82	6	
6020-0659			35,0		122	46	
6020-0661			36,0		82	6	
6020-0662			36,0		122	46	
6020-0663		37,0	82	6			
6020-0664		37,0	122	46			
6020-0665		38,0	82	6			
6020-0666		38,0	122	46			
6020-0667		39,0	82	6			
6020-0668		39,0	122	46			
6020-0669		40,0	82	6			
6020-0671		40,0	122	46			
6020-0672		42,0	87	6			
6020-0673		42,0	127	46			

Пример условного обозначения цапфы типа 1 диаметром $d=9$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 i7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75
6020-0702			5,5					
6020-0703			5,8					
6020-0704			6,4		6			
6020-0705			6,6					
6020-0706			7,0		7			
6020-0707			8,4					
6020-0708			9,0		M4			
6020-0709		6,4						
6020-0711		6,6						
6020-0712		7,0						
6020-0713		8,4						
6020-0714		9,0						
6020-0715		10,0						
6020-0716	5	10,5						
6020-0717		11,0						
6020-0718		12,0						
6020-0719		13,0						
6020-0721		(13,5)	10					
6020-0722		14,0						
6020-0723		8,4	M5	7				
6020-0724		9,0						

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3				
6020-0725		6	10,0	M5	7	20	16	85				
6020-0726			10,5									
6020-0727			11,0									
6020-0728			12,0									
6020-0729			13,0									
6020-0731			(13,5)									
6020-0732			14,0									
6020-0733			(14,5)									
6020-0734			15,0									
6020-0735			(15,5)									
6020-0736			16,0		M6				8	20	20	110
6020-0737			10,5									
6020-0738			11,0									
6020-0739			12,0									
6020-0741		13,0										
6020-0742		(13,5)										
6020-0743		14,0										
6020-0744		(14,5)										
6020-0745		15,0										
6020-0746		(15,5)										
6020-0747		16,0										
6020-0748		(16,5)										
6020-0749		17,0										
6020-0751		(17,5)										
6020-0752		18,0	M8	12	30	25	115					
6020-0753		(18,5)										
6020-0754		19,0										
6020-0755		20,0										
6020-0756		15,0										
6020-0757		(15,5)										
6020-0758		16,0										
6020-0759		(16,5)										
6020-0761		17,0										
6020-0762		(17,5)										

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение цалф	Приме- няемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0763		10	18,0	M8	12	30	25	115
6020-0764			(18,5)					
6020-0765			19,0					
6020-0766			20,0					
6020-0767			21,0					
6020-0768			22,0					
6020-0769			23,0		15			
6020-0771			24,0					
6020-0772			25,0					
6020-0773			26,0					
6020-0774		19,0	M10	12		30	32	140
6020-0775		20,0						
6020-0776		21,0						
6020-0777		22,0						
6020-0778		23,0			15			
6020-0779		24,0						
6020-0781	12	25,0						
6020-0782		26,0						
6020-0783		28,0		18				
6020-0784		30,0						
6020-0785		31,0						
6020-0786		32,0	22					
6020-0787		33,0						
6020-0788		25,0		M12	15	30	32	150
6020-0789		26,0						
6020-0791		28,0						
6020-0792	30,0							
6020-0793	31,0							
6020-0794	32,0	22						
6020-0795	33,0							
6020-0796	34,0							
6020-0797	35,0							
6020-0798	36,0							
6020-0799	37,0							

мм								
Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802			39,0					
6020-0803			40,0					
6020-0804			42,0		27			

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром $d=7$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87

Примечание. Размеры в скобках для цековок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с непредпочтительными размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 НRC_в.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм:

направляющей поверхности Ra 0,8

посадочной поверхности хвостовика Ra 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;

свыше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Н. А. Коптева

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242

- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 26259—84

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

ИЗДАТЕЛЬСТВО

РЕДАКТОР

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР

КОРРЕКТОР

ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗДАТЕЛЬСТВО

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Г. А. Тербинкина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. п. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.
Тир. 19 000 Цена 15 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1691

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot c^{-2}$