

**ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Support holders for skew clamping of turner lathe cutters.
Design and dimensions

**ГОСТ
21201-75***

Взамен
МН 1040-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2724 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

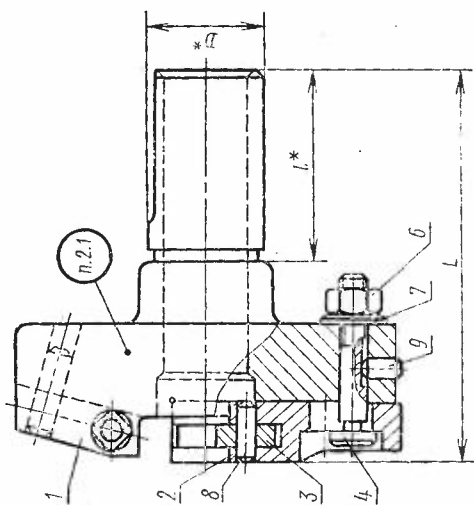
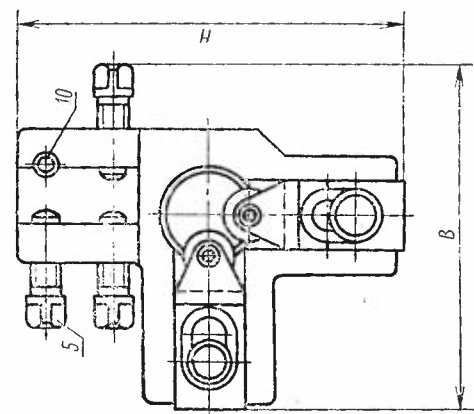
1. Настоящий стандарт распространяется на люнетные державки для косоугольного крепления резцов к токарно-револьверным станкам.
2. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Пересиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6—1982 г.).



Черт. 1

* Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	D	L	B	H	I	Диаметр обрабатываемых деталей		Сечение реза	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
							Наим.	Наиб.			Корпус Кол. 1	Роликодержатель ГОСТ 21200—75 Кол. 2	Ролик ГОСТ 21200—75 Кол. 2
Обозначение деталей													
6531-0151		30								1,319	6531-0151/001		
6531-0152		32							10×10	1,359	6531-0152/001		
6531-0153		30	106	100	110	50	8	22		1,319	6531-0153/001	6531-0141/002	6531-0141/003
6531-0154		32								1,359	6531-0154/001		
6531-0155		38							12×12	2,107	6531-0155/001		
6531-0156		40	148	115		63				2,155	6531-0156/001		
6531-0157		45			130		10	28		2,975	6531-0157/001	6531-0145/002	6531-0145/003
6531-0158		50	155	118		80			16×16	3,075	6531-0158/001		

Размеры в мм

Обозначение державки	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8*	Поз. 9	Поз. 10
	Палец ГОСТ 21200—75 Кол. 2	Винт ГОСТ 1486—75 Кол. 3	Гайка ГОСТ 5927—70 Кол. 2	Шайба ГОСТ 11371—78 Кол. 2	Штифт ГОСТ 3128—70		
					Кол. 2	Кол. 2	Кол. 1
Обозначение деталей							
6531-0151	6531-0141/004	M8×20.66.05	M8.6.05	2—8.0505	5т6×20	3т6×10	6т6×30
6531-0152							
6531-0153							
6531-0154							
6531-0155	6531-0145/004	M10×25.66.05	M10.6.05	2—10.0505	6т6×25	8т6×40	
6531-0156							
6531-0157							
6531-0158							

* Материал штифта поз. 8 — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78, твердость — HRCэ 56 . . . 60.

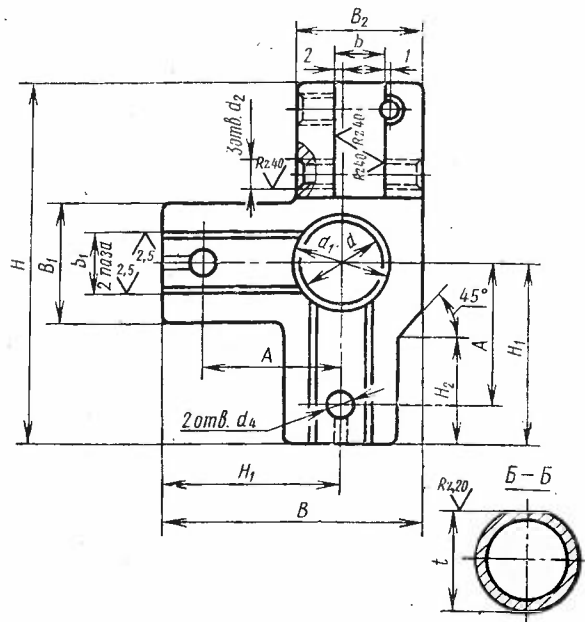
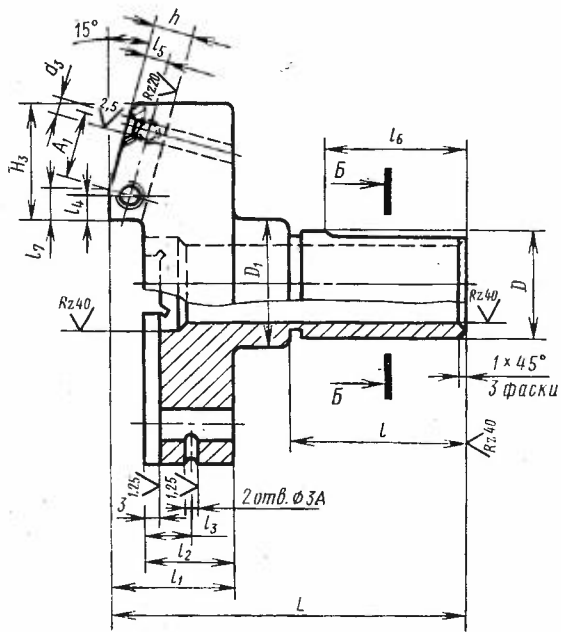
Пример условного обозначения державки диаметром $D=30$ мм для резца сечением 10×10 мм:

Державка 6531-0151 ГОСТ 21201—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1. Маркировать: обозначение державки и то варный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение державки	D	b	L	B	H	A	A_1	B_1	B_2	b_1 (пред. откл. по Н9)	D_1	d	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по Н7)	d_4 (пред. откл. по Н9)	H_1	H_2	H_3	h	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	Масса, кг
6531-0151/001	30	14																		11							6	29,0	1,10	
6531-0152/001	32		100	73	100	39	18	32	38	18	40	23	26	M8		8	50	30	32		50	35	25	13	7		44	10	31,0	1,14
6531-0153/001	30														6														29,0	1,10
6531-0154/001	32	16																		13							7	31,0	1,14	
6531-0155/001	38		133	85	118	45			40		48	29	32				58	38		63	40					9	55	12	36,5	1,77
6531-0156/001	40						20	40		20				M10		10	35					30	15						38,5	1,81
6531-0157/001	45		20	150	92	126	50		45		58	32	38		8		63	40	17	80	44				10	9	72	14	48,5	2,63
6531-0158/001	50																											48,5	2,73	

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=30$ мм; $b=14$ мм:

Корпус 6531-0151/001 ГОСТ 21201—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. (Исключен, Изм. № 1).

3.2. Неуказанные литейные радиусы — 2—3 мм.

3.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

3.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.6. Шероховатость поверхностей канавки и фасок не регламентируется; шероховатость необработанных литейных поверхностей по ГОСТ 2789—73 должна быть $Rz \leq 320$ мкм.

3.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 10.12.82 Подп. в печ. 01.01.83 1,0 п. л. 0,75 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5691.