

3889-80

3889-80
Изм 1,2 +



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ФЛАНЦЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ
К САМОЦЕНТРИРУЮЩИМ ПАТРОНАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3889—80

(СТ СЭВ 1575—79)

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ФЛАНЦЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К САМОЦЕНТРИРУЮЩИМ
ПАТРОНАМ****Конструкция и размеры**Intermediate flanges for self-centering chucks.
Design and dimensions**ГОСТ
3889—80*****(СТ СЭВ 1575—79)**Взамен
ГОСТ 3889—71

ОКП 39 9320

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 июня
1980 г. № 2656 срок действия установленс 01.01 1981 г.
до 01.01 1990 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на промежуточные фланцы, предназначенные для установки на концы шпинделей металлорежущих станков самоцентрирующих патронов общего назначения.

Стандарт полностью соответствует требованиям СТ СЭВ 1575—79.

2. Фланцы должны изготавливаться исполнений:

1 — устанавливаемые на резьбовые концы шпинделей по ГОСТ 16868—71;

2 — устанавливаемые на фланцевые концы шпинделей станков под поворотную шайбу по ГОСТ 12593—72;

3 — устанавливаемые на фланцевые концы шпинделей станков исполнения 1 по ГОСТ 12595—72;

4 — устанавливаемые на фланцевые концы шпинделей станков исполнения 3 по ГОСТ 12595—72;

исполнения 4 — по черт. 4 и в табл. 3, 3а.

3. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным: исполнения 1 — на черт. 1 и в табл. 1; исполнения 2 — на черт. 2 и в табл. 2; исполнения 3 — на черт. 3 и в табл. 3.

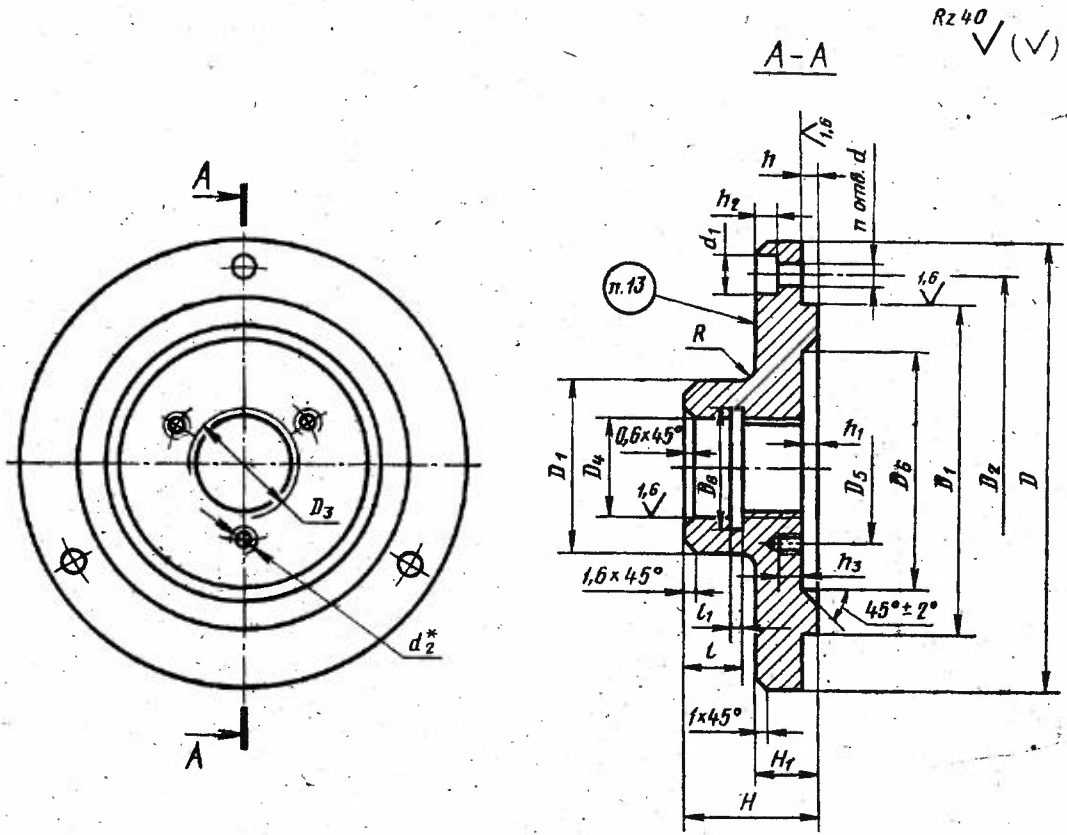
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным
в мае 1982 г. Пост. № 1849 от 11.08.1982 г. (ИУС № 8 1982 г.).

© Издательство стандартов, 1982



* Количество отверстий d_2 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение фланца	D	D_1 (поле допуска к6)	D_2	D_3	D_4 (поле допуска Н6)	D_5	D_6	D_7	D_8	H	H_1	l	l_1	
7081-0591	80	55	66	M33	35		45	50	36	36	14	12	2	
7081-0592	100	72	86	M39	40	—	60	60	41	40	16	15		
7081-0593	125	95	108	M45	48		80	70	49	45	18	16		
7081-0594	160	130	142	M52	55	62,0	100	80	56	50	20	18	3	
7081-0595	200	165	180	M60	62	82,6	140	90	63	55	22	20		
7081-0596				M68	70			100	72	63		23		
7081-0597	250	210	226	M76	78	104,8	180	110	64	25	25	30		
7081-0598								120	80					71
7081-0599								130	94					81
7081-0600	315	270	290	M105	110	133,4	240	150	112	32	35	40		
7081-0601								170	127				104	
7081-0602								190	142				117	
7081-0603								171,4	310				118	
7081-0604	400	340	368	M135	140			190	142	118	36	45	4	
7081-0605	500	440	465	M150	155	235,0	410	210	157	133				
7081-0606								50						
7081-0607	630	560	595			330,2	520					50		

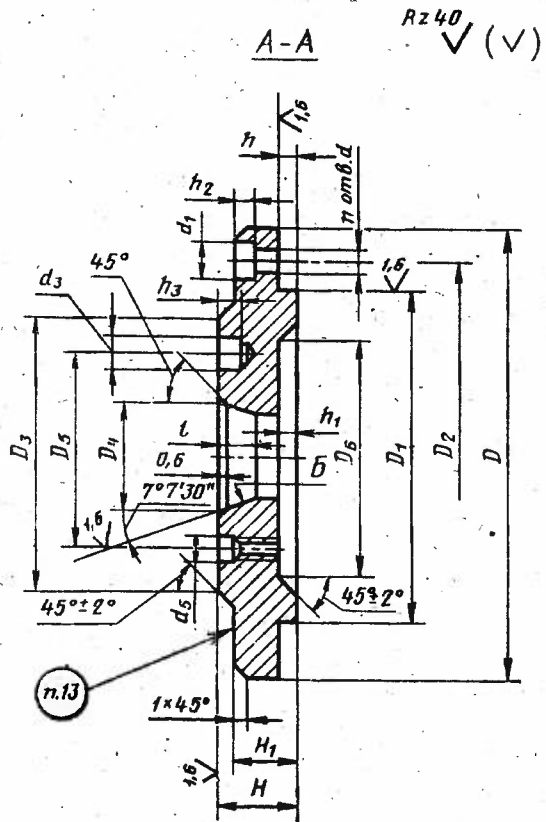
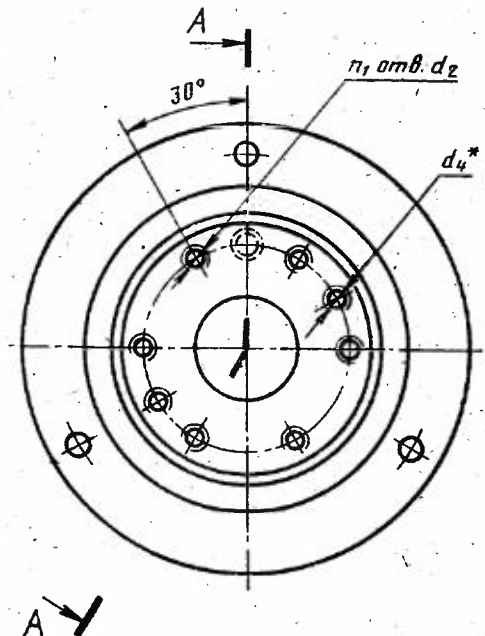
Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Стр. 4 ГОСТ 3889—80

Обозначение фланца	d	d_1	d_2	$h-h_1$	h_2	h_3	n	R	Масса, кг, не более
7081-0591	6,6	11	—	2	6	—	3	10	0,8
7081-0592									1,3
7081-0593	9,0	14	M8	3	8	12	3	10	2,3
7081-0594									3,3
7081-0595	11,0	17	M10	3	10	15	3	10	5,1
7081-0596									5,5
7081-0597	13,0	20	M10	4	12	15	3	15	9,2
7081-0598									9,7
7081-0599	13,0	20	M12	4	12	20	3	15	10,0
7081-0600									18,5
7081-0601	13,0	20	M12	4	12	20	3	15	19,3
7081-0602									21,0
7081-0603	17,0	26	M16	5	16	23	6	20	30,5
7081-0604									33,0
7081-0605	17,0	26	M20	5	16	25	6	20	52,0
7081-0606									54,6
7081-0607	17,0	26	M24	5	16	31	6	20	81,6

Пример условного обозначения фланца исполнения 1, диаметром $D=125$ мм:
Фланец 7081-0593 ГОСТ 3889—80



* Количество и расположение отверстий d_1 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.
Черт. 2

Размеры в мм

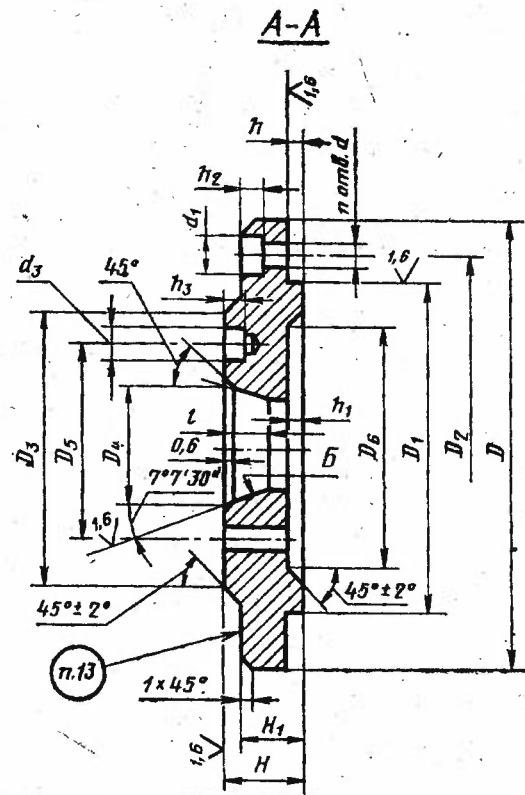
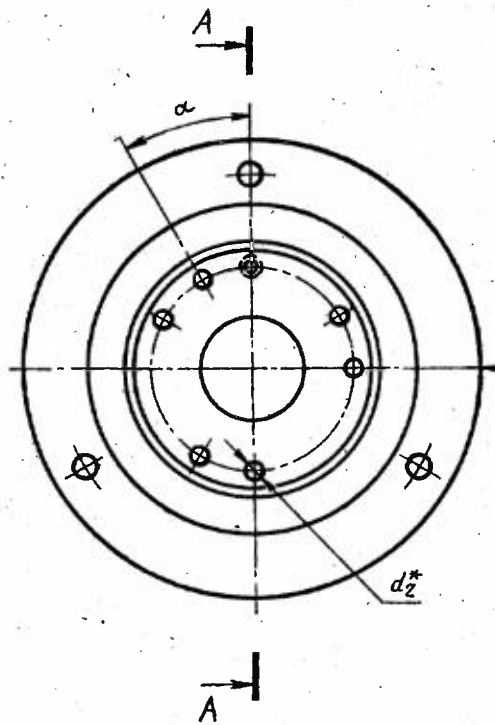
Обозначение фланца	Условный размер конца шпильки станка	D	D_1 (поле допуска к6)	D_2	D_3	D_k		D_4	D_5	H , не менее	H_1 , не менее
						Номин.	Пред. откл.				
7081-0621	4	160	130	142	112	63,513	+0,003 -0,005	85,0	110	22	21
7081-0622		200	165	180							
7081-0623	5	250	210	226	135	82,563	+0,004 -0,006	104,8	180	28	27
7081-0624	6	315	270	290	170	106,375	+0,004 -0,008	133,4	240	32	31
7081-0625	8	400	340	368	220	139,719	+0,004 -0,008	171,4	310	36	35
7081-0626	11	500	440	465	290	196,869	+0,004 -0,010	235,0	410	40	39

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

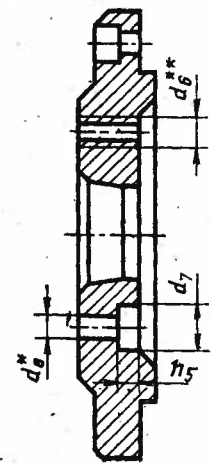
Обозначение фланца	l	d	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. +0,1)	d_4	d_5	$h = h_1$	h_2	h_3	n	n_1	Масса, кг, не более
7081-0621	11	9	14	M10	14,70	M8	12	4	8	6,5	3	3	3,5
7081-0622		11	17			M10			10				5,5
7081-0623	13	13	20	M12	16,30	M12	14	4	12	6,5	3	4	10,0
7081-0624	14								M12				14
7081-0625	16	17	26	M16	24,20	M16	18	5	16	8,0	6	6	29,0
7081-0626	18								M20	22			10,0

Пример условного обозначения фланца исполнения 2, диаметром $D=200$ мм:
Фланец 7081-0622 ГОСТ 3889—80



Rz 40
√ (V)

Вариант



* Количество отверстий d_2 и d_3 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.
 ** Количество и расположение отверстий d_6 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Стр. 8 ГОСТ 3889-80

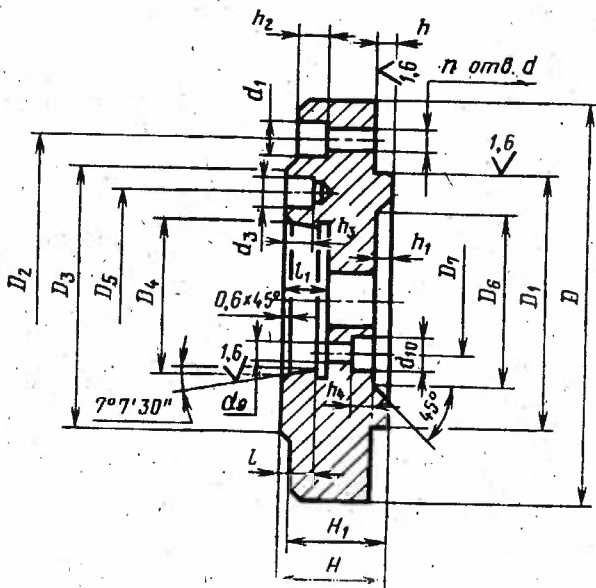
Обозначение фланца	Условный размер кон- ца шпанде- ля ставка	D	D ₁ (поле допуска кв)	D ₂	D ₃	D ₄		D ₅	D ₆	H, не менее
						Номина.	Пред. откл.			
7081-0631	4	200	165	180	108	63,513	+0,003 -0,005	82,6	140	25
7081-0632	5	250	210	226	133	82,563	+0,004 -0,006	104,8	180	28
7081-0633	6	315	270	290	165	106,375	+0,004 -0,006	133,4	240	32
7081-0634	8	400	340	368	210	139,719	+0,004 -0,008	171,4	310	36
7081-0635	11	500	440	465	280	196,869	+0,004 -0,010	235,0	410	40
7081-0636	15	630	560	595	380	285,775	+0,004 -0,012	330,2	520	45

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение фланца	H ₁ не менее	l	d	d ₁	d ₂	d ₃ (пред. откл. +0,1)	h=h ₁	h ₂	h ₃	n	α	Масса, кг, не более
7081-0631	24	11	11	17	12	14,70	3	10				5,5
7081-0632	27	13	13	20	14	16,30	4	12	6,5	3	30°	10,0
7081-0633	31	14				19,45						20,0
7081-0634	35	16	17	26	18	24,20			8,0			29,0
7081-0635	39	18				20 или 22						29,40
7081-0636	44	19			24 или 26	35,70	5	16	10,0	6	15°	72,0

Пример условного обозначения фланца исполнения 3, диаметром D=200 мм:
Фланец 7081-0631 ГОСТ 3889-80



Черт. 4

Таблица За

мм

Условное обозначение	Условный размер конца шпинделя станка	D_1	d_6	d_{10}	i_1 (пред. откл. +0,025)	h_4	H	H_1
7081-0671	5	61,9	12	17	14,288	10	40	39
7081-0672	6	82,6	14	20	15,875	12	45	44
7081-0673	8	111,1	18	26	17,462	16	52	51
7081-0674	11	165,1	22	32	19,050	20	62	61
7081-0675	15	247,6	26	38	20,638	24	65	64

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — заготовка по ГОСТ 4082—69 или из стали с пределом прочности не ниже 4,9 МПа (50 кгс/см²).

5. Смещение осей отверстий для фланцев диаметром D до 500 мм — 0,10 мм, свыше 500—0,15 мм, смещение осей отверстий d относительно номинального расположения — 0,20 мм.

6. Отклонение от соосности резьбы D_3 и отверстия D_4 фланцев исполнения 1 — по 7-й степени точности.

7. Разность между размерами h и h_1 не должна превышать для фланцев диаметром D до 160 мм — 0,02 мм, свыше 160—0,03 мм.

8. Радиальное биение поверхности D_1 и биение торцовой опорной поверхности под патрон относительно отверстия D_4 не должно превышать значений, указанных в табл. 4.

Размеры D_1 , h и h_1 допускается окончательно выполнять после установки фланца на соответствующий конец шпинделя станка.

Таблица 4

Класс точности патронов	Величина биения в мкм для патронов диаметром, мм				
	80; 100; 125	160; 200	250; 315	400; 500	630
А	2	3	4	5	6
В	4	5	6	8	10
П	6	8	10	12	15
Н	10	12	16	20	25

9. Допускается устанавливать на промежуточном фланце исполнения 1 запорное устройство против самоотвинчивания.

10. По требованию заказчика допускается изготавливать фланцы исполнений 2 и 3 с размерами, указанными в обязательном приложении 1.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

12. Резьба метрическая — с углом профиля 60° . Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

13. Маркировать: обозначение фланца и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается маркировка фланцев одного типоразмера на таре или упаковке с дополнительным указанием наименования детали и обозначения настоящего стандарта.

14. (Исключен, Изм. № 1).

Размеры фланцев исполнений 2 и 3, изготавливаемых по специальному заказу
Размеры в мм

Обозначение фланца	Исполнение	Условный размер конца шпинделя станка	D	D ₁ (поле допуска к6)	D ₂	D ₃	D ₄		D ₅	D ₆	H ₁ не менее	H ₂ не менее
							Номинал.	Пред. откл.				
7081-0640	3	3	100	72	86	92	53,975		70,6	60	30	29
7081-0641						102			+0,003 -0,005		18	17
7081-0642						125			95		108	80
7081-0643		4	160	130	142	112	63,513	85,0	110	22	21	
7081-0644		3				102	53,975	75,0				
7081-0645		5	200	165	180	135	82,563	104,8	140	25	24	
7081-0646		2				170	106,375	133,4				
7081-0647		6				250	210	226				220
7081-0648		8	315	270	290	290	196,869	+0,004 -0,010	235,0	240	32	31
7081-0649												
7081-0650												
7081-0651	11											

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение Фланца	l	d	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. $\pm 0,1$)	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	$h=h_1$	h_2	h_3	h_4	h_5	n	n_1	α																	
7081-0640				—	—				17	12	3	—	—	—	10	—	—																		
7081-0641				—	—						3	—	—	—	—	—	—																		
7081-0642	11	9	14	—	14,70	—	—	—	—	—	4	8	—	5	—	—	3	—																	
7081-0643																																			
7081-0644																					M10	—	M8	10				3							
7081-0645																					—	—	—	—				3							
7081-0646	13			—	16,30						4		6,5			3		—																	
7081-0647		11	17	—	—						4	10	—	—	—	3		—																	
7081-0648	14			M12	19,45						—	—	—	5,5				—																	
7081-0649				—	—						—	—	—	—	—			4																	
7081-0650	16	13	20	M16	24,20						5	12	8	6,5																					
7081-0651	18			M20	29,40		M12							8,5																					

Размеры в мм

Обозначение фланца	Исполнение	Условный размер конца шпинделя станка	D	D ₁ (поле допуска к6)	D ₂	D ₃	D ₄		D ₅	D ₆	H	H ₁	
							Номин.	Пред. откл.					
7081-0652	2	6	400	340	368	170	106,375	+0,004 -0,006	133,4	310	36	35	
7081-0653	3					165							
7081-0654	2	11				290	196,869	+0,004 -0,018					235,0
7081-0655		15				400	285,775	+0,004 -0,012					330,2
7081-0656	2	8	500	440	465	220	139,719	+0,004 -0,008	171,4	410	40	39	
7081-0657	3					210							
7081-0658	2	15				400	285,775	+0,004 -0,012					330,2
		8				220	139,719	+0,004 -0,008					171,4
7081-0660	3		210										
7081-0661	2	11	630	560	595	290	196,869	+0,004 -0,010	235,0	520	45	44	
7081-0662	3					400							
7081-0663	2	15				400	285,775	+0,004 -0,012					330,2
7081-0664		20				540	412,775	+0,005 -0,015					463,6

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 14 ГОСТ 3889—80

Обозначение фланца	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃ (пред. откл. ±0,1)	<i>d</i> ₄	<i>d</i> ₅	<i>d</i> ₆	<i>d</i> ₇	<i>d</i> ₈	<i>h</i> — <i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>h</i> ₄	<i>h</i> ₅	<i>n</i>	<i>n</i> ₁	<i>α</i>						
7081-0652	14	17	26	M12	19,45	M16	14	—	—	—	4	16	6,5	5,5	—	3	4	—						
7081-0653	—			—	—	M16	20	13	—	—				—	—		—	12	—	—	30°			
7081-0654	18			M20	29,40	M16	22	—	—	—				—	—		—	—	—	—	—	—		
7081-0655	19			M24	35,70	—	26	—	—	—				—	—		—	10,0	10,0	—	—	6	—	
7081-0656	16			M16	24,20	M20	18	—	—	—	—		—	—	—	6,5	—	—	—	4	—			
7081-0657				—	—	—	M20	26	17	—	—		—	—	—	8,0	—	—	—	—	30°			
7081-0658	19			M24	35,70	M20	26	—	—	—	—		—	—	—	10,0	10,0	—	—	6	—			
7081-0659	16			M16	24,20	M24	18	—	—	—	—		—	—	—	6,5	—	—	—	4	—			
7081-0660	18			—	—	—	—	M24	26	17	—		—	5	16	8,0	—	16	6	—	30°			
7081-0661				M20	29,40	M24	22	—	—	—	—		—				—	—		8,5	—	—	6	—
7081-0662				—	—	—	M24	32	22	—	—		—				—	—		—	—	20	—	—
7081-0663	19			—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	10,0	—	—	—	—	—			
7081-0664	21	M24	42,70	M24	26	—	—	—	—	—	—	—	—	10,0	—	—	6	—						

Пример условного обозначения фланца исполнения 2, изготовляемого по специальному заказу, диаметром *D*=200 мм:

Фланец 7081-0646 ГОСТ 3889—80

То же, исполнения 3, диаметром *D*=400 мм:

Фланец 7081-0653 ГОСТ 3889—80

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Допуски и посадки для «Фланцев промежуточных к самоцентрирующим патронам» по системам ОСТ и ЕСДП СЭВ

Поля допусков	
по системе ОСТ	по ЕСДП СЭВ
A_1	H6
A_7	H14
H	k6
B_7	h14
SM_1	$\pm \frac{IT14}{2}$

Информационные данные о соответствии обозначений по ГОСТ 3889—80
обозначениям по СТ СЭВ 1575—79

Обозначения	
по ГОСТ 3889—80	по СТ СЭВ 1575—79
Исполнение 1	—
Исполнение 2	Тип В
Размеры:	Размеры:
D_4	D
D_5	D_2
d_3	d_1
d_5	d_3
h_3	l
l	G
Исполнение 3	Тип А ₂
Размеры:	Размеры:
D_4	D
D_5	D_2
l	G
d_2	d
d_3	d_1
h_3	l
Исполнение 4	Тип А ₁
Размеры:	Размеры:
D	D_1
D_5	D_2
D_6	D
D_7	D_1
l	G
l_1	E
d_9	d

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор С. Г. Вилькина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор Э. В. Митяй

Сдано в наб. 25.08.82 Подп. в печ. 19.11.82 1,0 п. л. 1,13 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д.557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мнядауго, 12/14. Зак. 3931

Изменение № 2 ГОСТ 3889—80 Фланцы промежуточные к самоцентрирующим патронам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.08.87 № 3300

Дата введения 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 1575—79 на СТ СЭВ 4852—84.

(Продолжение см. с. 104)

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 12595—72 на ГОСТ 12595—85.

Пункт 3. Чертежи 1—3. Заменить обозначение шероховатости: Rz 40 на

6,3.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Материал — сталь с пределом прочности не ниже 4,9 МПа (50 кгс/см²)».

Приложения справочные 2, 3 исключить.

(ИУС № 12 1987 г.)

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

**ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
НАИМЕНОВАНИЯ**

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-2} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$